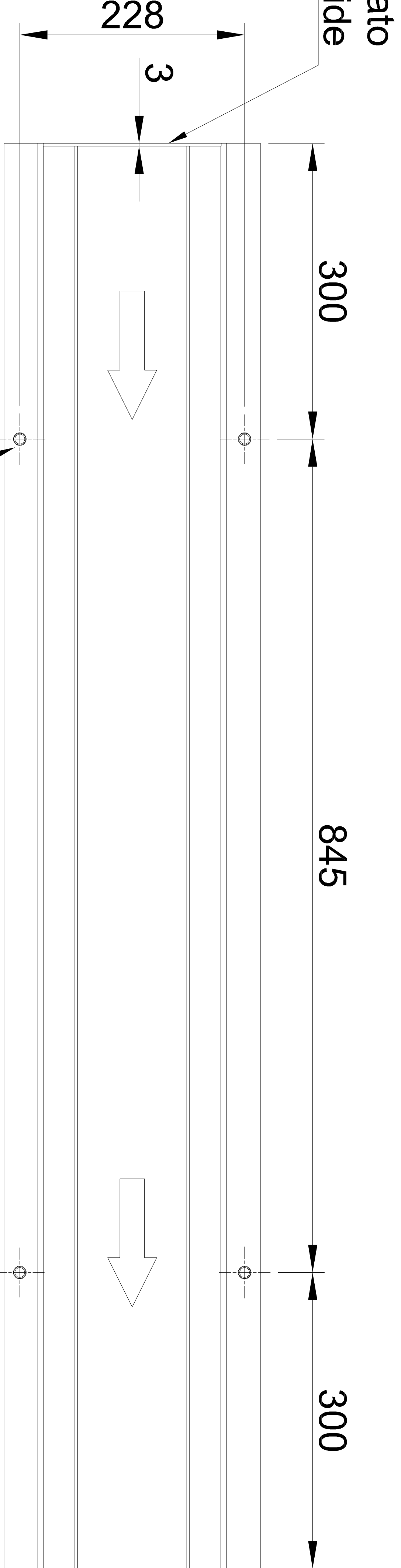
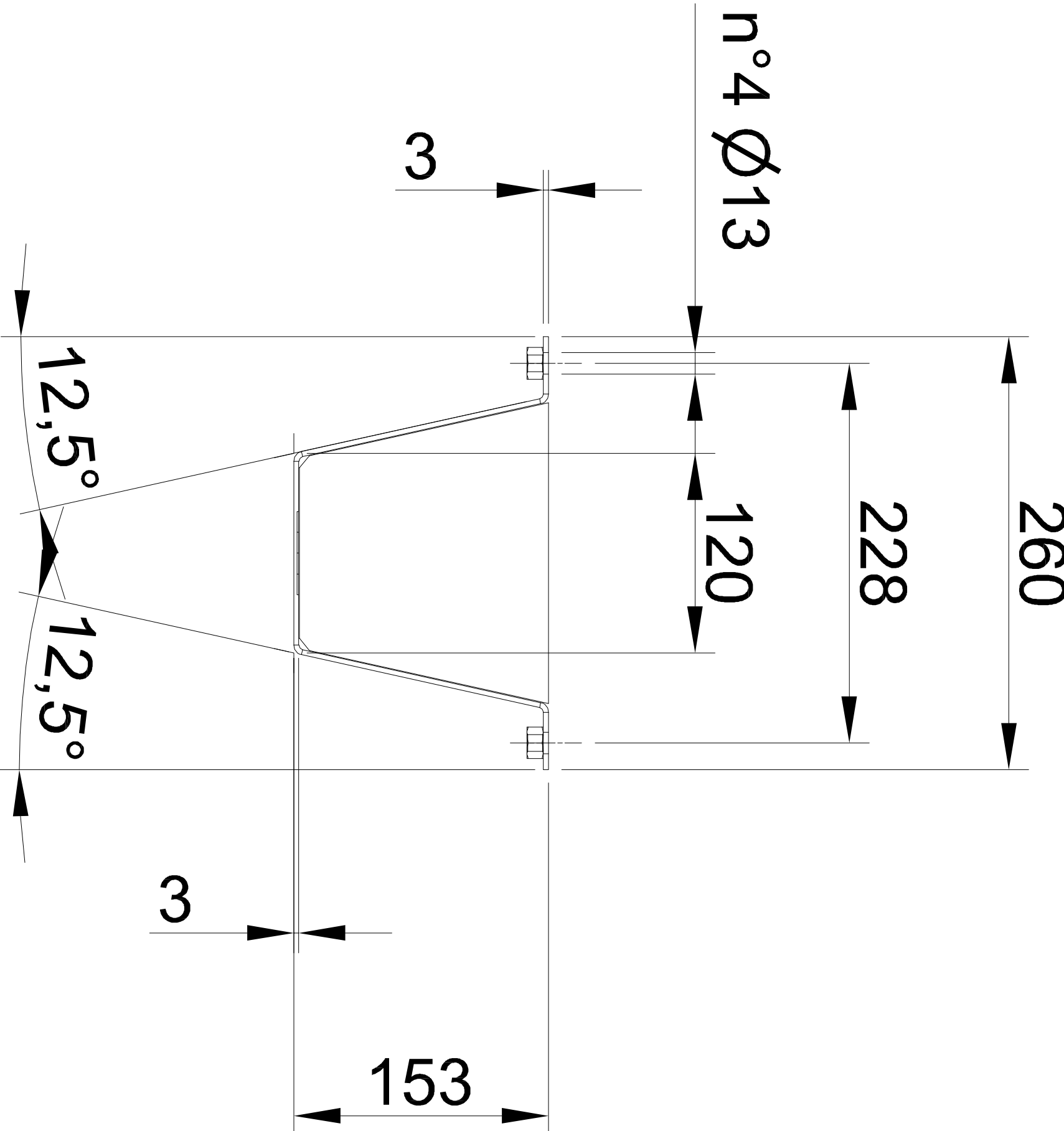
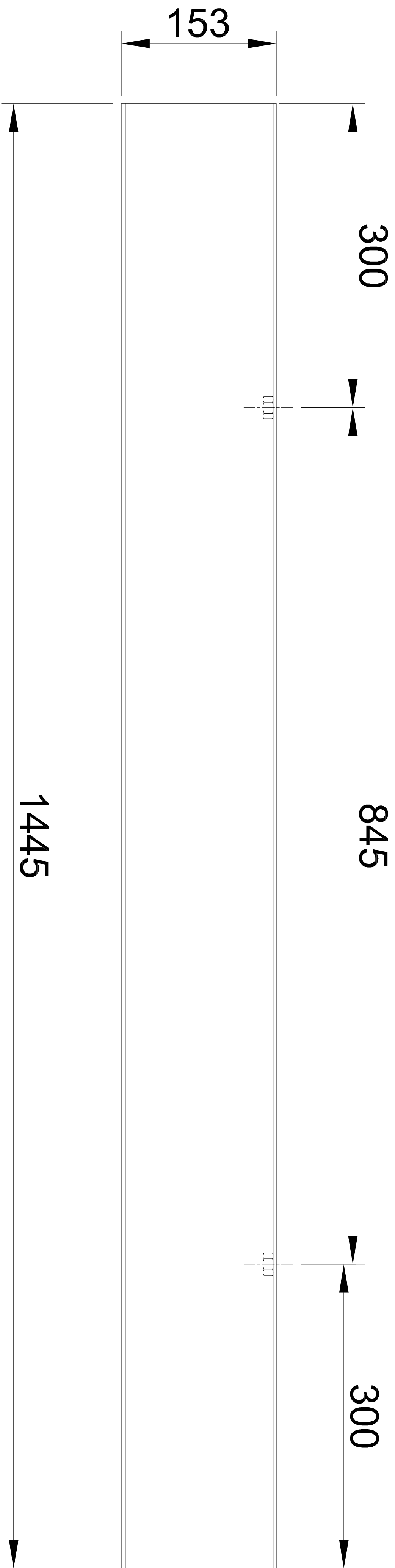


GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM (UNI EN ISO 22768)												
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO (UNI EN ISO 22768)												
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	-								
	up to		fino a	6	30	120	400	1000	2000	4000		
Tolerance	Scostamenti			±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	

REMOVE SHARP EDGES
TOGLIERE SPIGOLI VIVI

Chamfer 0.5x45° R=0.5
Smusso



n°4 Dadi M12 UNI5588 da saldare
n°4 Nut M12 UNI5588 to be welded

NORME GENERALI DI SALDATURA

GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"

EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7

DELO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE

WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7

OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT

BP

PRESEZZI

spA

UFFICIO TECNICO

VALIDO PER COSTRUZIONE

23/09/2025	Q.TA'	S.P.	R.V.	R.V.	17.4 kg
DATA	COMMESSA N.	Disegnato	Verificato	Autorizzato	Massa
Descrizione:					
Canale di scarico L=1445 (<i>Drain channel L=1445</i>)					
Disegno N.			Scala: 1 : 8		
60-24-00B-113			Revisione: 0		
			Foglio: 1 di 1		
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno					
Via per Omago 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY Tel. 0391635021 FAX 03916081373 - e-mail: brunopresezzi@brunopresezzi.com					
DIS. ASSIEME					A3